



**PROCEDURA APERTA PER L'AGGIUDICAZIONE DELLA
FORNITURA DI N. 4 AUTOCLAVI, N. 4 TERMODISINFETTATRICI E
DI UN SISTEMA DI TRACCIABILITÀ PER LA CENTRALE DI
STERILIZZAZIONE DEL P.O. DI LECCO**

**VERBALE DELLA 8° SEDUTA RISERVATA
DELLA COMMISSIONE GIUDICATRICE**

4 luglio 2022



In data odierna, 4 luglio 2022 alle ore 9.30 la Commissione Giudicatrice della procedura aperta per l'aggiudicazione della fornitura di n. 4 autoclavi, n. 4 termodisinfettatrici e di un sistema di tracciabilità per la centrale di sterilizzazione del P.O. di Lecco si riunisce in seduta riservata.

Sono presenti:

- Dott.ssa Ing. Daniela Motta, Direttore U.O.C. Ingegneria Clinica dell'ASST della Brianza in qualità di Presidente della Commissione;
- Dott. Vito Lauricella Ninotta, Responsabile della Centrale di Sterilizzazione del P.O. di Lecco, in qualità di Componente della Commissione;
- Dott.ssa Cristina Tentori, Responsabile attività prevenzione e controllo infezioni, in qualità di Componente della Commissione;
- Geom. Andrea Emanuele Masiero, Collaboratore tecnico professionale della U.O.C. Tecnico Patrimoniale, in qualità di Componente della Commissione;
- Sig. Paolo Marinelli, Assistente tecnico della U.O.C. Sistemi Informativi Aziendali, in qualità di Componente della Commissione.

All'ordine del giorno vi sono:

- la prosecuzione dell'analisi della documentazione tecnica presentata dai concorrenti Getinge Italia srl e Smeg spa per la partecipazione al Lotto 2 di gara per la fornitura di n.4 termodisinfettatori per la centrale di sterilizzazione del del P.O. di Lecco;
- l'assegnazione dei voti e dei punteggi qualità.

PREMESSE

Richiamato interamente il verbale della 7° seduta riservata del 28 giugno 2022, con cui, in particolare, l'offerta Steelco è stata ritenuta non conforme alle caratteristiche minime di gara, previste a pena esclusione e di conseguenza si è disposta l'esclusione dalle fasi successive di gara, si prosegue nell'analisi delle risposte ai chiarimenti e della documentazione fornita dai restanti due concorrenti, tenuto conto dei parametri di valutazione definiti in capitolato che vengono per comodità richiamati:

PARAMETRO	PESO
A. Caratteristiche Tecniche Generali	70
A.1 Tipologia e durata dei cicli di lavaggio, sistema di preriscaldamento dell'acqua	20
A.2 Programmabilità dell'accensione	5
A.3 Caratteristiche del display di visualizzazione e gestione	10
A.4 Tracciabilità del processo di sterilizzazione	5
A.5 Accessori e scarico automatico	20
A.6 Durata e distribuzione del cronoprogramma e tipologia di opere edili ed impiantistiche	10
B. Garanzia	30
B.1 Estensione del periodo di garanzia	30

Azienda Socio-Sanitaria Territoriale (ASST) di Lecco

Via dell'Eremo 9/11, 23900 - Lecco - Tel. 0341 253000 - C.F. / P.I. 03622120131

www.asst-lecco.it





RIEPILOGO ESITO ANALISI DOCUMENTAZIONE

Dall'analisi della documentazione fornita dai diversi concorrenti la Commissione Giudicatrice rileva quanto segue:

A. Caratteristiche Tecniche Generali

A.1 Tipologia e durata dei cicli di lavaggio, sistema di preriscaldamento dell'acqua

- **Getinge Italia srl**

La Commissione, dalla lettura della documentazione prodotta, rileva unanimemente che la tipologia e la durata dei cicli rispondono alle esigenze in modo soddisfacente.

La società offre per ciascuna macchina un sistema di preriscaldamento dell'acqua (booster tank) per la riduzione dei tempi di ciclo.

La Commissione, dunque, decide di assegnare concordemente un voto pari a 7 come altresì specificato nel prospetto riepilogativo allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale (Valutazione lotto 2).

- **Smeg spa**

La Commissione, dalla lettura della documentazione prodotta, rileva unanimemente che la tipologia e la durata dei cicli rispondono alle esigenze in modo accettabile.

La società offre per ciascuna macchina un sistema di preriscaldamento dell'acqua (doppio boiler) per la riduzione dei tempi di ciclo.

La Commissione, dunque, decide di assegnare concordemente un voto pari a 4 come altresì specificato nel prospetto riepilogativo allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale (Valutazione lotto 2).

A.2 Programmabilità dell'accensione

- **Getinge Italia srl**

La Commissione, dalla lettura della documentazione prodotta, rileva unanimemente che l'apparecchiatura non consente di programmare l'accensione in modo automatico.

La Commissione, dunque, decide di assegnare concordemente un voto pari a 1 come altresì specificato nel prospetto riepilogativo allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale (Valutazione lotto 2).

- **Smeg spa**

La Commissione, dalla lettura della documentazione prodotta, rileva unanimemente che le apparecchiature sono dotate di avvio posticipato del ciclo, impostabile dal display di gestione e controllo.

La Commissione, dunque, decide di assegnare concordemente un voto pari a 3 come altresì specificato nel prospetto riepilogativo allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale (Valutazione lotto 2).



A.3 Caratteristiche del display di visualizzazione e gestione

- Getinge Italia srl

La Commissione, dalla lettura della documentazione prodotta, rileva unanimemente che le apparecchiature sono dotate di display da 7", a colori, touch, su entrambi i lati. Il sistema denominato "blue circle" agevola le informazioni sullo stato delle apparecchiature. E' prevista la possibilità di personalizzazione programmi e visualizzazioni.

La Commissione, dunque, decide di assegnare concordemente un voto pari a 7 come altresì specificato nel prospetto riepilogativo allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale (Valutazione lotto 2).

- Smeg spa

La Commissione, dalla lettura della documentazione prodotta, rileva unanimemente che le apparecchiature sono dotate di display da 4,3", a colori, touch, su entrambi i lati che forniscono informazioni sullo stato delle apparecchiature. E' prevista la possibilità di personalizzazione programmi e visualizzazioni.

La Commissione, dunque, decide di assegnare concordemente un voto pari a 4 come altresì specificato nel prospetto riepilogativo allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale (Valutazione lotto 2).

A.4 Tracciabilità del processo di sterilizzazione

- Getinge Italia srl

La Commissione, dalla lettura della documentazione prodotta, rileva unanimemente che le apparecchiature sono dotate di stampante integrata lato scarico ed è prevista anche l'esportazione tramite usb. È possibile collegare il termodisinfettore ad un sistema di rintracciabilità digitale (Getinge T-DOC o di altri marchi).

La Commissione, dunque, decide di assegnare concordemente un voto pari a 2 come altresì specificato nel prospetto riepilogativo allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale (Valutazione lotto 2).

- Smeg spa

La Commissione, dalla lettura della documentazione prodotta, rileva unanimemente che le apparecchiature sono dotate di stampante integrata lato scarico (oppure carico) ed è prevista anche l'esportazione tramite usb. Attraverso il software WD-CONNECT è possibile interfacciare le apparecchiature a software di tracciabilità di terze parti.

La Commissione, dunque, decide di assegnare concordemente un voto pari a 2 come altresì specificato nel prospetto riepilogativo allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale (Valutazione lotto 2).

A.5 Accessori e scarico automatico

- Getinge Italia srl

Azienda Socio-Sanitaria Territoriale (ASST) di Lecco

Via dell'Eremo 9/11, 23900 - Lecco - Tel. 0341 253000 - C.F. / P.I. 03622120131

www.asst-lecco.it



La Commissione, dalla lettura della documentazione prodotta, rileva unanimemente che tutte le apparecchiature sono dotate di sistema di scarico automatico con apposita stazione di scarico. A conclusione del processo di termodisinfezione, la porta di scarico si apre automaticamente. Un segnale proveniente dallo switch della porta viene inviato all'unità che aziona il sistema meccanico di trasferimento ed estrae il carrello dalla camera. Ad operazione eseguita la porta si chiude e la macchina è pronta per il successivo ciclo.

Gli accessori offerti soddisfano le esigenze degli operatori in modo adeguato.

La Commissione, dunque, decide di assegnare concordemente un voto pari a 5 come altresì specificato nel prospetto riepilogativo allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale (Valutazione lotto 2).

- Smeg spa

La Commissione, dalla lettura della documentazione prodotta, rileva unanimemente che l'offerta prevede un sistema di scarico automatico. Al termine del ciclo il carrello presente in camera esce automaticamente dalla lavastrumenti grazie al sistema di scarico automatico collegato ad ogni lavastrumenti nell'area pulita/confezionamento.

Gli accessori offerti soddisfano le esigenze degli operatori in modo soddisfacente grazie alla fornitura di cestini portaferri e alle caratteristiche degli accessori per la strumentazione robotica.

La Commissione, dunque, decide di assegnare concordemente un voto pari a 6 come altresì specificato nel prospetto riepilogativo allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale (Valutazione lotto 2).

A.6 Durata e distribuzione del cronoprogramma e tipologia di opere edili ed impiantistiche

- Getinge Italia srl

La Commissione, dalla lettura della documentazione prodotta, rileva unanimemente un impatto contenuto nelle attività installative, grazie all'adeguatezza di utenze, camini e scarichi. La durata complessiva necessaria per l'installazione a pieno regime delle macchine inclusa la formazione degli operatori è pari a 30 gg.

La Commissione, dunque, decide di assegnare concordemente un voto pari a 2 come altresì specificato nel prospetto riepilogativo allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale (Valutazione lotto 2).

- Smeg spa

La Commissione, dalla lettura della documentazione prodotta, rileva unanimemente un impatto importante nelle attività installative. La durata complessiva necessaria per l'installazione delle macchine è pari a 30 gg, a cui si aggiungono i tempi per la formazione degli operatori.

La Commissione, dunque, decide di assegnare concordemente un voto pari a 1 come altresì specificato nel prospetto riepilogativo allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale (Valutazione lotto 2).

**B. Garanzia****B.1 Estensione del periodo di garanzia**

- Getinge Italia srl

La Commissione, dalla lettura della documentazione prodotta, rileva unanimemente che il concorrente offre una garanzia di 73 mesi.

La Commissione, dunque, assegna concordemente un voto pari a 10 come altresì specificato nel prospetto riepilogativo allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale (Valutazione lotto 2).

- Smeg spa

La Commissione, dalla lettura della documentazione prodotta, rileva unanimemente che il concorrente offre una garanzia di 67 mesi.

La Commissione, dunque, assegna concordemente un voto pari a 9 come altresì specificato nel prospetto riepilogativo allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale (Valutazione lotto 2).

La Commissione Giudicatrice, terminata la procedura di attribuzione discrezionale dei voti e calcolata la corrispondente media per ciascun parametro oggetto di valutazione, procede a determinare il punteggio qualità dell'offerta tecnica di ciascun concorrente, calcolando il "voto medio ponderato qualità" (espresso in decimi) applicando la seguente formula:

$$\frac{A1 \times 20 + A2 \times 5 + A3 \times 10 + A4 \times 5 + A5 \times 20 + A6 \times 10 + B1 \times 30}{100}$$

100

Al concorrente idoneo che ha ottenuto il voto medio ponderato più alto sono attribuiti 70 punti, mentre agli altri concorrenti sono attribuiti punteggi direttamente proporzionali, applicando la seguente formula:

$$\text{Punteggio qualità concorrente considerato} = 70 \times \frac{\text{voto assegnato in decimi al concorrente considerato}}{\text{miglior voto assegnato in decimi}}$$

Tutte le risultanze vengono riassunte nel già citato prospetto "Valutazione Lotto 2", allegato al presente verbale del quale forma parte integrante e sostanziale.

La Commissione Giudicatrice riassume tutte le risultanze emerse nel corso della valutazione tecnica nel seguente prospetto riepilogativo finale:



Società	Punteggio qualità conseguito
Getinge Italia srl	70,00
Smeg spa	59,15
Steelco spa	non ammessa

Si stabilisce pertanto di comunicare tale valutazione al RUP per le azioni conseguenti.

Il Presidente della Commissione giudicatrice, alle ore 16.50 dichiara conclusa l'odierna seduta.

Lecco, 4 luglio 2022

Il Presidente della Commissione

Dott.ssa Ing. Daniela Motta

I Componenti:

Dott. Vito Lauricella Ninotta

Dott.ssa Cristina Tentori

Geom. Andrea Emanuele Masiero

Sig. Paolo Marinelli

LOTTO 2 - FORNITURA DI N. 4 TERMODISFETTATRICI		GETINGE ITALIA S.R.L.						SMEG S.P.A.					
Parametro	Peso	Motta	Lauricella Ninotta	Marinelli	Masiero	Tentori	Voto	Motta	Lauricella Ninotta	Marinelli	Masiero	Tentori	Voto
A. Caratteristiche Tecniche Generali													
A.1 Tipologia e durata dei cicli di lavaggio, sistema di preriscaldamento dell'acqua	20	7	7	7	7	7	7	4	4	4	4	4	4
A.2 Programmabilità dell'accensione	5	1	1	1	1	1	1	3	3	3	3	3	3
A.3 Caratteristiche del display di visualizzazione e gestione	10	7	7	7	7	7	7	4	4	4	4	4	4
A.4 Tracciabilità del processo di sterilizzazione	5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A.5 Accessori e scarico automatico	20	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6
A.6 Durata e distribuzione del cronoprogramma e tipologia di opere edili ed impiantistiche	10	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1
B. Garanzia													
B.1 Estensione del periodo di garanzia	30	10	10	10	10	10	10	9	9	9	9	9	9
		VOTO IN DECIMI						VOTO IN DECIMI					
		PUNTEGGIO QUALITA'						PUNTEGGIO QUALITA'					
		6,45						5,45					
		70,00						59,15					



